Изменение №1 к O‘z DSt 1174:2008 Государственный стандарт Узбекистана. Слитки золота мерные. Технические условия.

Утверждено и введено в действие постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации (агентство «Узстандарт») от 26.11.2013 ~~2013~~ г. № 05-501

Дата введения 29.11. 2013 г.

1. Срок действия O‘z DSt 1174:2008 «Государственный стандарт Узбекистана. Слитки золота мерные. Технические условия» **продлить** до 10.12.2018 года.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
1380/01 son bilan
«26» 11 2013 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

РАЗРАБОТАНО

Главный инженер НГМК — Н.П. Снитка

Зам. главного инженера по технологии НГМК — О.М. Мустакимов

Начальник ОТК НГМК — Б.О. Холмуродов

Главный метролог НГМК — Д.М. Крайнюкова

Главный инженер Центрального РУ НГМК — С.В. Леу

Главный технолог Центрального РУ НГМК — С.Д. Агеев

Главный инженер ГМЗ-2 Центрального РУ НГМК — М.З. Булгаков

СОГЛАСОВАНО

Заместитель председателя Центрального банка – Генеральный директор агентства по драгоценным металлам РУз — Б.М. Дадакузиев

O'zbekiston Standartlashtirish, davlat nazoratini muvofiqlashtirish va axborot texnologiyalarini joriy etish boshqarmasi

O‘z DSt 1174 :2008

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

СЛИТКИ ЗОЛОТА МЕРНЫЕ

Технические условия

Издание официальное

**Узбекское агентство
стандартизации, метрологии и сертификации**

Ташкент

Предисловие

1 Разработан и внесен Государственным предприятием Навоийским горно-металлургическим комбинатом (НГМК)

2 Утвержден и введен в действии Постановлением Узбекского агентство стандартизации, метрологии и сертификации (агентства «Узстандарт») от 01.12.2008 № 05-130

3 Вводятся впервые

Информация о введении в действие (прекращение действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Узбекистана публикуется в указателе, издаваемом агентством Узстандарт. В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе, издаваемом агентством «Узстандарт»

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит агентству Узстандарт

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	2
4 Обозначения и сокращения	2
5 Технические требования	2-4
6 Правила приемки	4
7 Методы испытаний и контроля	5
8 Транспортирование и хранение	5
Приложение А (обязательное) Порядок расположения маркировки мерного слитка массой 1000 g	6
Приложение В (обязательное) Порядок расположения маркировки мерного слитка массой 100 g	7
Приложение С (обязательное) Марки и химический состав золота в слитках	8
Ключевые слова	9
Лист регистрации изменений	10

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

QADOQLANGAN OLTIN QUYMALAR TEXNIKAVIY SHARTLAR

СЛИТКИ ЗОЛОТА МЕРНЫЕ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

GOLD WEIGHTED BYLLIONS. SPECIFICATIONS

Дата введения 10.12.2008
год, месяц, число
Срок действия до 10.12.2013

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на мерные слитки золота (далее – слитки) массой 100; 1000 g, предназначенные для коммерческих и других целей. Золото в слитках является продукцией специального назначения.

Требования стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 2.304-81 ЕСКД. Шрифты чертежные

ГОСТ 8273-75 Бумага оберточная. Технические условия

ГОСТ 9347-74 Картон прокладочный и уплотнительные прокладки из него. Технические условия

ГОСТ 10354-82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 24104-2001 Весы лабораторные. Общие технические требования

ГОСТ 27973.0-88 Золото. Общие требования к методам анализа

ГОСТ 27973.1-88 Золото. Методы атомно-эмиссионного анализа

ГОСТ 27973.2-88 Золото. Метод атомно-эмиссионного анализа с индукционной плазмой

ГОСТ 27973.3-88 Золото. Метод атомно-абсорбционного анализа

O‘z DSt 610:2003 Золото в слитках. Технические условия

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов на территории Узбекистана по соответствующему указателю стандартов, составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
1590 son bilan
«07» 12 2008 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями.

Слитки золота мерные – слитки золота, соответствующие международным стандартам качества, массой 1 kg и менее с содержанием чистого золота не менее 99,99 % лигатурной массы.

Заусенцы, наплывы – дефекты литья металла.

Чистота металла – содержание основного компонента.

4 Обозначения и сокращения

В стандарте приняты следующие условные обозначения и сокращения:

Au-1, Au-2 по O‘z DSt 610: Au – золото 999,9 пробы с содержанием чистого металла не менее 99,99 % лигатурной массы.

OQ 100; OQ 1000: O– золото, Q – слиток в литом исполнении; цифры 100 и 1000 – номинальная масса слитков в граммах.

Примеры условного обозначения слитков массой 100; 1000 g в литом исполнении:

Au-1 OQ 100 O‘z DSt _____:2008
Au-2 OQ 100 O‘z DSt _____:2008
Au-1 OQ 1000 O‘z DSt _____:2008
Au-2 OQ 1000 O‘z DSt _____:2008

5 Технические требования

5.1 Мерные слитки золота должны соответствовать требованиям настоящего стандарта. Мерные слитки поставляют в литом исполнении.

5.2 Основные параметры и размеры.

5.2.1 Размеры и обозначения слитков приведены в таблице 1.

Таблица 1 – Обозначение, размеры и масса мерного слитка золота

Обозначение слитка	Масса, g		Размеры, mm		
	Номинальная	Предельное отклонение	Длина *а*	Ширина *в*	Предельное отклонение
OQ 100	100	+ 0,06	48	26	+ 1,0
OQ 1000	1000	+ 0,10	116	52	+ 1,0

5.2.2 Слитки имеют форму параллелепипеда с округлыми угловыми ребрами, при этом их закругление не нормируется. Форма и наружные размеры слитка приведены в приложениях А и В.

5.3 Характеристики (свойства).

5.3.1 Химический состав золота в слитках должен соответствовать химическому составу золота марок Au-1, Au-2, по O‘z DSt 610. Химический состав золота в слитках приведен в

приложении С.

5.3.2 Поверхность слитков должна быть без жирового налёта, заусенцев, трещин, расслоений, шлаковых и других инородных включений. На лицевой поверхности слитка допускается вогнутость, волнистость как следствие усадки при кристаллизации металла.

5.3.3 Масса слитков и предельные отклонения от нее должны соответствовать таблице 1.

5.4 Маркировка.

Маркировка слитков и товаросопроводительная документация согласовывается с потребителем.

5.4.1 Маркировку наносят на лицевую сторону (для слитков массой 1000 g) и на лицевую и тыльную стороны (для слитков массой 100 g). Маркировка должна содержать:

- эмблему Республики Узбекистан в виде круга, внутри которого символически изображен земной шар с контуром Республики Узбекистан. Внутри круга надписи: вверху на государственном языке «O‘ZBEKISTON», внизу надпись на английском языке «UZBEKISTAN»;
- номинальная масса слитка, g;
- чистоту металла;
- наименование металла: GOLD (для слитков массой 1000 g);
- товарный знак предприятия-изготовителя (или знак предприятия - изготовителя), рядом с товарным знаком должны быть надписи на английском языке, указывающие изготовителя и производителя анализов;
- номер (шифр) слитка (для слитков массой 1000 g);
- номер (шифр) слитка на тыльной стороне (для слитков массой 100 g).

5.4.2 Порядок расположения маркировки на слитках и размеры клейм приведёны в приложениях А и В.

5.4.3 Маркировка производится клеймением, цифры и буквы должны быть четкими, надписи разборчивыми. Номер слитка устанавливается изготовителем и выполняется металлическим клеймом.

5.4.4 Для клеймения слитков должны применяться шрифты чертежные по ГОСТ 2.304.

5.5 Упаковка

5.5.1 Каждый слиток упаковывают в пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354. Слитки должны быть уложены рядами в ящик, изготовленный по нормативному документу, утвержденному в установленном порядке. Каждый ряд должен быть отделен от следующего бумагой по ГОСТ 8273 или картоном по ГОСТ 9347.

Масса нетто каждого места должна быть не более 25 kg.

Допускается применение других упаковочных материалов и видов упаковки, обеспечивающих защищенность слитков от механических повреждений.

5.5.2 Каждая поставка слитков должна сопровождаться спецификацией, защищённой полиэтиленовой пленкой, которая укладывается в один из упаковочных ящиков.

В спецификации должно быть указано:

- наименование предприятия-изготовителя;
- номер спецификации;
- наименование продукции: «Слитки золота мерные»;
- обозначение настоящего стандарта;
- номера партий;
- дата выпуска (месяц, год);
- номера места;
- номера слитков;
- условное обозначение слитков;
- лигатурная масса слитков, g;
- масса химически чистого золота, g;
- марка золота;
- массовая доля золота, %;
- количество слитков по партиям, шт.;

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

– подписи ответственных лиц с датой.

5.5.3 Каждый слиток сопровождается документом о качестве (паспортом), в котором должно быть указано:

– наименование предприятия-изготовителя;
– наименование продукции: «Слитки золота мерные»;
– условное обозначение слитка;
– номер партии;
– номер слитка;
– марка золота;
– массовая доля золота и примесей, %;
– номер спецификации;
– обозначение стандарта;
– дата выпуска (месяц, год);
– подписи ответственных лиц.
– штамп (печать) технического контроля предприятия-изготовителя;

Паспорт в полиэтиленовой пленке укладывают в ящик вместе со слитками соответствующей партии.

Допускается формировать пакет документов (спецификации, паспорта, сертификаты) и отправлять его отдельно.

5.5.4 На каждый ящик наклеивают этикетку или ставят штамп с указанием номера спецификации и номера места, номера слитков.

5.5.5 Каждый ящик должен быть опломбирован или опечатан предприятием-изготовителем.

6 Правила приемки

6.1 Слитки принимают партиями. Масса партии должна состоять не более чем из: 500 слитков для слитков OQ 100; 50 слитков для слитков OQ 1000. Партия должна состоять из слитков одной марки и одной плавки и оформлена одним документом о качестве согласно п. 5.5.3.

6.2 Контролю качества поверхности (п. 5.3.2), массы (п. 5.3.3), маркировки (п. 5.4) подвергают каждый слиток.

6.3 Проверке качества упаковки (п. 5.5), в том числе сопроводительной документации, подвергают 100 % партии слитков.

6.4 Изготовитель для определения химического состава отбирает пробу от расплавленного металла перед разливом партии золота в дробь. Допускается отбор проб слитков по п. 6.5. Изготовитель гарантирует содержание золота в слитках по требованиям п. 5.3.1.

6.5 При необходимости потребитель для проверки химического состава отбирает пробу от 10% слитков от партии, но не менее, чем от двух путём сверления противоположных углов слитка на глубину, равную половине толщины слитка. Для слитков толщиной менее 3 mm пробой может быть сам слиток или его часть.

6.6 При получении неудовлетворительных результатов анализа химического состава (п. 5.3.1) проводят повторные испытания на удвоенном количестве образцов, взятых от той же партии. Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

6.7 При возникновении разногласий в оценке химического состава золота, между изготовителем и потребителем проводят арбитражный анализ пробы, которую отбирают в порядке, установленном в пунктах 6.4 и 6.5.

6.8 Срок хранения арбитражной пробы 6 месяцев со дня отгрузки продукции потребителю.

7 Методы испытаний и контроля

7.1 Анализ химического состава слитка проводят по ГОСТ 27973.0; ГОСТ 27973.1, ГОСТ 27973.2, ГОСТ 27973.3 или по согласованию с потребителем другими методами, аттестованными в установленном порядке и обеспечивающими требования настоящего стандарта.

7.2 Контроль массы слитков проводят на весах специального класса точности и соответствующего наибольшего предела взвешивания согласно ГОСТ 24104. Взвешивание производится до сотых долей грамма с погрешностью ± 0,003 грамма.

Подгонку массы слитков разрешается производить опиловкой по нижним ребрам слитка, прилегающим к тыльной стороне слитка до лигатурной массы слитка 100,0 и 1000,0 грамм.

7.3 Габаритные размеры слитков проверяют штангенциркулем с ценой деления 0,1 mm.

7.4 Контроль качества поверхности и маркировки проводят визуально без применения увеличительных приборов.

8 Транспортирование и хранение

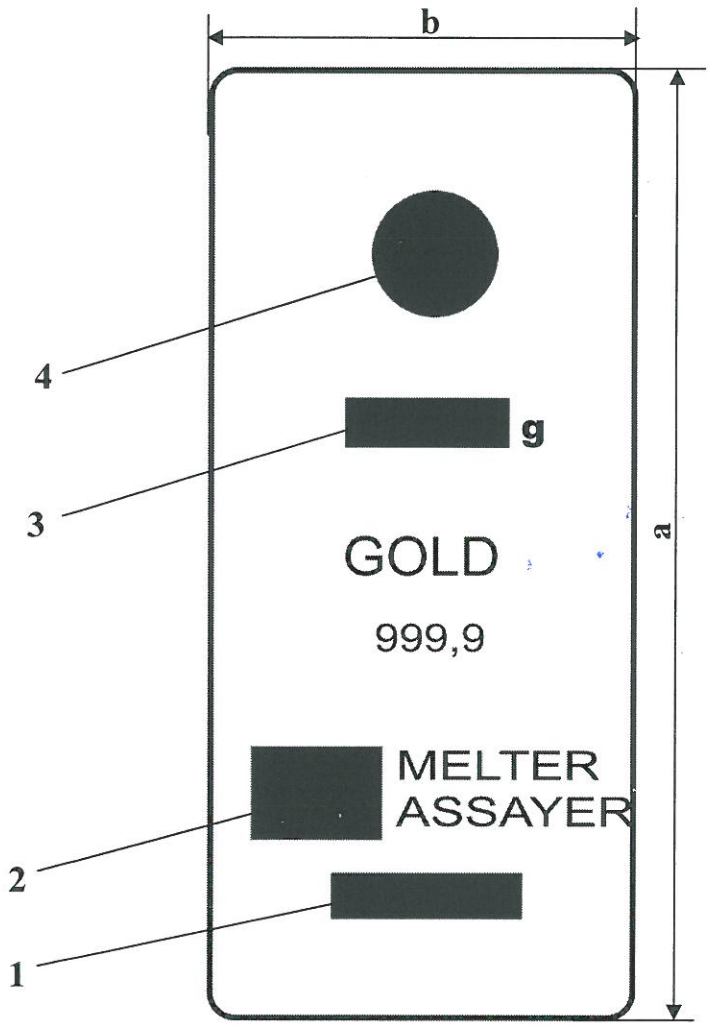
8.1 Транспортирование и хранение слитков проводят в соответствии с требованиями документации по сохранности драгоценных металлов, утвержденной в установленном порядке.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI



Приложение А
(обязательное)

Порядок расположения маркировки мерного слитка золота массой 1000 g

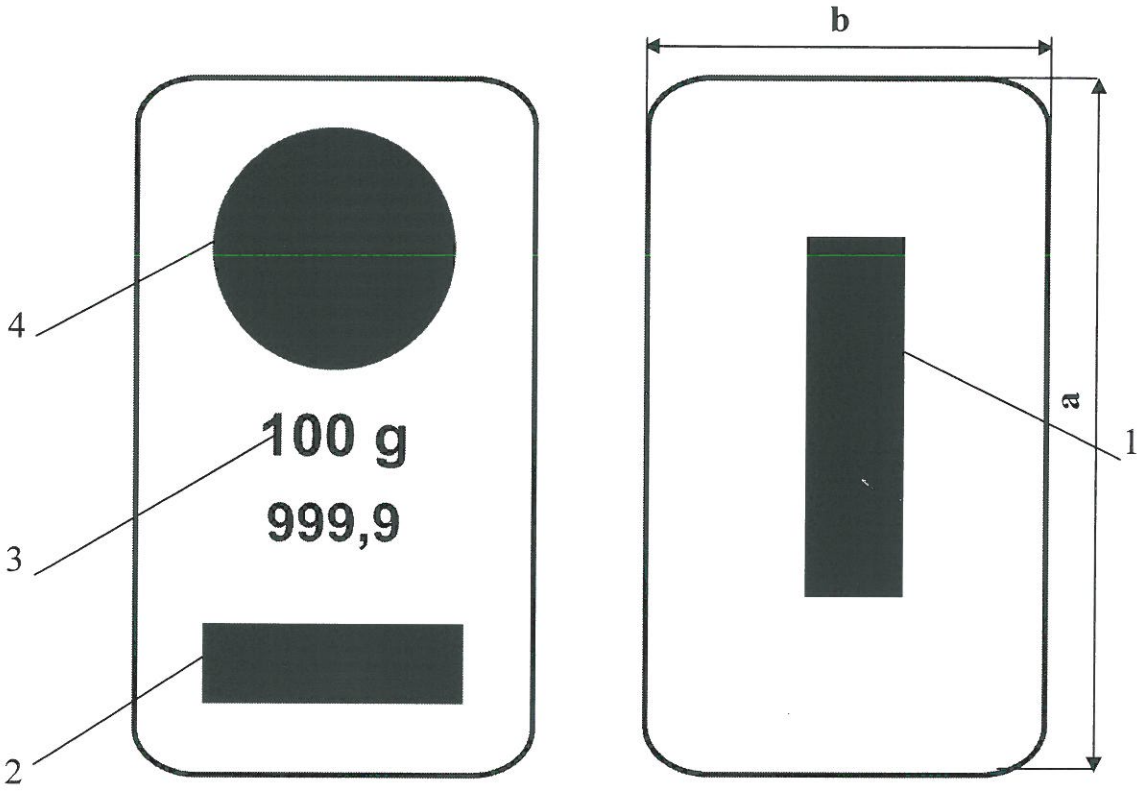


1 – номер (шифр) слитка - шрифт 7; 2 – товарный знак изготовителя; 3 – номинальная масса слитка (цифры - шрифт 10, g – шрифт 7); 4 – эмблема Республики Узбекистан

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Приложение В
(обязательное)

Порядок расположения маркировки мерного слитка золота массой 100 g



1 – номер (шифр) слитка - шрифт 7; 2 – товарный знак изготовителя; 3 – номинальная масса слитка (цифры - шрифт 10, g – шрифт 7); 4 – эмблема Республики Узбекистан

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Приложение С
(обязательное)

Марки и химический состав золота в слитках

Обозначение марок	Минимальная чистота	Массовая доля элемента, %															
		Золото, не менее	Примесей, не более														
			Серебро	Платина	Палладий	Медь	Свинец	Железо	Цинк	Висмут	Олово	Марганец	Хром	Никель	Сурьма	Родий	Всего
Au-1	999,9	99,99	0,005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,01
Au-2	999,9	99,99	0,005	0,001	0,003	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,0005	0,0005	0,0005	0,001	0,001	0,01

Примечания:

1 Графа «Всего» включает сумму всех определяемых примесей. Суммарная доля всех примесей не должна превышать показателя графы «Всего» для каждой марки слитков.

2 Массовую долю золота определяют по разности 100 % и суммы примесей, указанных в таблице.

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

УДК 669.21:006.354 **ОКС 77.120.99; 77.150.99** **Группа В50** **ОКП 17 5340**

Ключевые слова: слитки, золото, проба, маркировка, масса, сертификат

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI